

Текст объявления:

АО «Атырауская теплоэлектростанция» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2021 год:

Лот №37 «Капитальный ремонт турбогенератора ст.№3 типа ТВС-30 с частичной перемоткой обмотки статора»;

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 86 025 847,13 тенге без НДС.

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за оказанные работы в течение 360 дней со дня заключения настоящего договора, подтверждаемого надлежащим образом оформленными документами (ЭСФ, акт выполненных работ).

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKZZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по лоту №37».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 12.30 часов 16 февраля 2021г., по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолов,9 4-этаж, каб.ОЗ.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14-30 часов 16 февраля 2021 года по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолова 9, 4-этаж, конференц-зал.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектростанция», 060005, РК, г.Атырау, пр.3.Кабдолов,9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна,
начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
3. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

«__» _____ 2021г.

-
- При оценке и сопоставлении заявок поставщиков будет проверяться в программе бизнес-аналитик!
 - Өтінімді бағалау және салыстыру кезінде бизнес-аналитик бағдарламасымен тексеріледі!

«Атырау жылу электр орталығы» АҚ 2021 жылға тендер арқылы конкурс әдісімен сатып алу туралы хабарлайды:

Лот №37 «ТВС-30 типті ст.№3-ші турбогенераторды статордың орамдарын бөліктеп айналдыра отырып, күрделі жөндеу».

Лот бойынша тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді сатып алуға бөлінген қосылған құн салығын есепке алмағанда, барлық шығыстарды ескере отырып, оның ішінде тасымалдау мен сақтандыруға, кедендік баждарды, салықтарды, алымдарды және басқаларды төлеуге бөлінген теңгедегі жалпы сома: 86 025 847,13 теңге ҚҚС-сыз.

Төлем шарттары: Тапсырыс беруші жұмыс үшін ақшалай қаражатты Мердігердің есеп шотына аудару жолымен, жұмысты ұсынған факті бойынша, Мердігердің фактура-шотының негізінде келісім-шартқа отырғаннан бастап 360 күн ішінде төлейді

Әлеуетті өнім беруші тендерлік өтінімді ұсынған кезде сонымен бір мезгілде оның тендерлік өтінімде ұсынған сатып алынатын тауарлар, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтер құнының 1% (бір) мөлшерінде кепілді қамтамасыз етуді тендерлік құжаттамада көзделген нысанда, тәсілмен және шарттармен енгізеді.

Тендерлік өтінімді қамтамасыз етуді енгізу деректемелері: №KZ526017141000000939 БСК HSBKKZKX «Қазақстан Халық банкі» АҚ, БСН 970740002267. Төлем мақсатында көрсетіледі: «№37 лот бойынша тендерге қатысу үшін кепілдік жарна».

Әлеуетті жеткізушілердің тендерлік өтінімдері 4 қабат, Сатып алу бөлімі кабинетінде 16 ақпан 2021ж. сағат 12:30 дейін қабылданады.

Тендерлік (конкурс) өтінімдері бар конверттер Атырау к., З.Қабдолов даңғылы, 9, 4-қабат, акт залында 16 ақпан 2021ж. сағат 14:30 ашылады.

Қазақстан Республикасының тіл туралы заңнамасына сәйкес тендерлік (конкурс) өтінімді, сатып алу туралы шартты жасасу және ұсыну тіліне қойылатын талаптар: тендерлік өтінім қазақ немесе орыс тілінде ұсынылсын.

«Атырау жылу электр орталығы» АҚ, 060005, ҚР, Атырау к., З.Қабдолов даңғылы, 9, ahps@mail.ru

Тендер (конкурс) комиссиясының хатшысы: Муканова Жұлдыз Махамбетқызы. Сатып алу бөлімінің басшысы, тел: 30 72 68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Қосымша жалғанды:

1. Сатып алынатын жұмыстардың техникалық сипаттамасы;
2. шарт жобасы.

«АЖЭО» АҚ Президенті

Аленов М.Қ.

«___» _____ 2021ж.

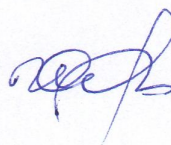
-
- При оценке и сопоставлении заявок поставщиков будет проверяться в программе бизнес-аналитик!
 - Өтінімді бағалау және салыстыру кезінде бизнес-аналитик бағдарламасымен тексеріледі!

«Бекітемін»
«АЖЭО» АҚ президенті
Аленов М.Қ.

**№37 «ТВС-30 типті ст.№3-ші турбогенераторды статордың орамдарын бөліктеп
айналдыра отырып, күрделі жөндеу» лоты бойынша 2021 жылға сатып алынатын
қызметтің техникалық сипаттамасы**

Лоттың нөмірі мен атауы	№37 «ТВС-30 типті ст.№3-ші турбогенераторды статордың орамдарын бөліктеп айналыра отырып, күрделі жөндеу»
Лоттың сипаттамасы	Жұмыстың техникалық тапсырмасы
Лоттың қосымша сипаттамасы:	
Сатып алынатын қызметтің көлемі:	қосымшада
Өлшем бірлігі:	қосымшада
Қызмет орындалатын орын	Атырау қаласы, З.Кабдолова даңғылы ,9
Қызметті орындау мезгілі	2021 жыл ішінде
Сатып алынатын тауарлардың сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары:	-

Тендер комиссиясының төрағасы



Омарова Г.О.

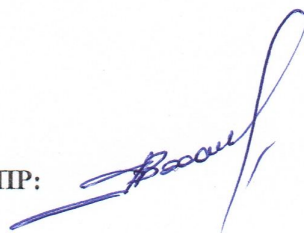
« ____ » _____ 2021ж.

Техническое задание по лоту №

Капитальный ремонт турбогенератора ст.№3 типа ТВС-30 с частичной перемоткой обмотки
статора (демонтаж и монтаж)

№ п/п	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол-во	Срок выполнения
1	2	3	4	
1	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 30000 кВт. Демонтаж оборудования	т	53	В течение 2021г.
2	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 30000 кВт. Монтаж оборудования	т	53	

Начальник ОППР:



Хан В.А.

Техническое задание по лоту №2

«Капитальный ремонт турбогенератора ст.№3 типа ТВС-30 с частичной перемоткой обмотки статора (демонтаж и монтаж)»

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Срок выполнения
1	2	3	4	5
1	Снятие и установка верхних половин торцевых щитов (наружных, промежуточных, внутренних щитов), диффузоров, маслоуловителей или коробов с одной стороны турбогенератора, на одну сторону турбогенератора по типам турбогенераторов, ТВС-30.	к-т	4	В течение 2021г.
2	Вывод и ввод ротора (транспортировка, установка и снятие рельсового пути и приспособлений. Вывод и ввод ротора с транспортировкой на ремонтную площадку и обратно), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	ротор	1	
3	Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Переклиновка пазов статора (100%), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	статор	1	
4	Замена шнурового банджа лобовой части верхнего слоя обмотки, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	один шнуровой бандаж	40	
5	Ремонт диффузора, промвтулки, перепускного кожуха, внутреннего и промежуточного щитов и внутренних маслоуловителей с одной стороны турбогенератора, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	комплект	2	
6	Ремонт уплотняющей поверхности половины торцевого щита (короба), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	шт	4	
7	Ремонт токоподводов контактных колец и обмотки ротора с заменой дефектных уплотняющих деталей с испытанием на газоплотность, по типам турбогенераторов: <u>ТВС-30.</u>	к-т	1	
8	Ремонт бандажного кольца со снятием и установкой, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	кольцо	2	
9	Замена подбандажной изоляции бандажного кольца, по типам турбогенераторов: <u>ТВС-30;</u>	кольцо	2	
10	Ремонт вентилятора со снятием и установкой ступицы (колец), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	вентилятор	2	
11	Ремонт щеточно-контактного аппарата без шлифовки контактных колец, снятия и установки (разборка, чистка траверс и щеткодержателей, проверка изоляций, замена до 10% щеткодержателей, замена щеток, сборка, покраска), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	аппарат	1	
12	Снятие и установка щеточно-контактного аппарата, по типам турбогенераторов: <u>ТВС-30.</u> При пересцентровке щеточно-контактного аппарата к трудоемкости применяется коэффициент К=1,5.	комплект	1	
13	Ремонт газоохладителя (воздухоохладителя) (выемка, разборка, чистка, замена уплотняющей резины, сборка, опрессовка и установка), по типам турбогенераторов: <u>ТВС-30.</u> При устранении течей в трубках с последующим испытанием на гидравлическую плотность к трудоемкости применяется коэффициент К=1,5.	газоохладитель	4	

14	Снятие и установка возбудителя вместе с фундаментной плитой, по типам: ВТ-120-3000; ВТ-450-3000	возбудитель	1
15	Ремонт щеточно-контактного аппарата возбудителя (снятие траверс, продороживание коллектора, установка траверс, замена щеток), по типам возбудителей: ВТ-120-3000; ВТ-170-3000; ВТ-300-3000	аппарат	1
16	Ремонт возбудителя с выводом якоря без перемотки обмоток и ремонта щеточно-контактного аппарата, по типам: ВТ-170-3000; ВТ-300-3000; ВТ-450-3000	возбудитель	1
17	Ремонт воздухоохладителя возбудителя (снятие, разборка, чистка, замена уплотняющей резины, гидравлические испытания, сборка и установка), по типам возбудителей: ВТ-120-3000; ВТ-170-3000; ВТ-300-3000; ВТ-450-3000	воздухоохладитель	1
18	Ремонт маслоуловителя турбогенератора. Разборка и сборка маслоуловителя с подгонкой радиальных зазоров, при мощности турбогенератора до 110 МВт	маслоуловитель	2
19	Замена верхнего стержня с переклиновкой, переизолировкой головок, перепайкой, перебандажировкой, по типам турбогенераторов: ТВС-30. При работе с термореактивной изоляцией к трудоемкости применяется коэффициент $K=1,3$.	стержень	27
20	Снятие и установка выводных и соединительных шин обмотки без перепайки и переизолировки, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	комплект	0,4
21	Ремонт поврежденного участка изоляции стержня в пределах лобовых частей. Тип турбогенератора: независимо	участок изоляции	16
22	Восстановление поврежденного участка полупроводящего (противокоронного) покрытия, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	участок покрытия	12
23	Замена корпусной компаундированной изоляции стержня обмотки, по типам турбогенераторов: ТВС-30	стержень	32
24	Переизолировка соединительных шин, бандажных колец и кронштейнов статора с компаундированной изоляцией, по типам турбогенераторов: ТВС-30. При работе с термореактивной изоляцией к трудоемкости применяется коэффициент $K=1,3$.	статор	0,4
25	Восстановление вентиляционного канала активной стали статора в пределах одного зубца. Тип турбогенератора: независимо	один вентиляционный канал	260
26	Промывка лобовых частей моющими жидкостями с естественной сушкой, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	статор	2
27	Замена контактных колец (снятие и установка), расположенных с одной стороны ротора, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	комплект	1
28	Замена изоляции контактных колец при снятых контактных кольцах, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	комплект	1
29	Замена изоляции шины токоподвода к контактному кольцу, по типам турбогенераторов: ТВС-30. При работе с термореактивной изоляцией к трудоемкости применяется коэффициент $K=1,3$.	одна шина	4
30	Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Переклиновка паза при снятых бандажных кольцах, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	один паз	32

31	Ремонт концевой вывода (снятие, разборка, замена дефектных деталей, сборка, опрессовка и установка), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	вывод	6
32	Замена дефектного уплотнения с расшиновкой и ошиновкой вывода со стороны токопровода, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	вывод	6
33	Расшиновка и ошиновка вывода со стороны обмотки (со стороны токопровода), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	вывод	6
34	Ремонт компенсатора (без серебрения), по типам турбогенераторов: ТВС-30.	один компенсатор	12
35	Ремонт газовой системы (проверка на плотность газового поста, газовой панели и газопроводов с устранением утечек) без ремонта арматуры, по типам турбогенераторов: ТВС-30.	один компенсатор	1
36	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 5 до 15 тонн	ротор	1
37	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 5 до 15 тонн. При выполнении работ по сборке (разборке) балансировочного станка (в т.ч. изготовление и установка ограничительных упоров, подгонка подшипников), центровке электродвигателя с балансируемым ротором, изготовлению и установке балансировочных грузов трудоемкость определяется с помощью коэффициента $K = 0,53$ со средним разрядом работ 3,5.	ротор	1
38	Ремонт линии технического водоснабжения. Диаметр труб до 42 мм	тонна	2
39	Уплотнение активной стали статора гайками нажимных плит, по типам турбогенераторов: ТВС-30. При удалении металла в местах сварки с гаек стяжных шпилек к трудоемкости применяется коэффициент $K=3,0$.	статор	1
40	Замена шнурового бандажа лобовой части верхнего и нижнего слоя обмотки.	стержень	27

Раздел «Материалы»

№ п/п	Наименование ТМЦ	Ед. изм.	Кол-во	Срок выполнения
1	2	3	4	5
Раздел 1. работы невошедшие в сборник				
41	Восстановление элементарных проводников стержня пайкой	тг	187	В течение 2021г.
42	Гидроопрессовка и запечка изоляции пазовой части	тг	256	
43	Изготовление разовой оснастки, приспособлений	тг	45	
44	Эл.испытания и замеры в процессе изготовления изоляции обмотки	тг	32	
45	Запечка изоляции обмотки	тг	216	
46	Наложение противокоронного покрытия	тг	48	
47	Восстановление контактных колец	тг	64	
48	Замена системы термо контроля в пределах статора	тг	80	
49	Конструкторско-технологические работы	тг	96	
50	Подготовка к дефектоскопии бандажных колец, лопаток вентилятора ротора	чел/час	64	
51	Покрытие активной стали обмотки статора, ротора электризоляции эмалью	чел/час	18	

52	Реконструкция уплотнений	чел/час	160
----	--------------------------	---------	-----

Раздел «Материалы»

№ п/п	Наименование ТМЦ	Ед. изм.	Кол-во	Срок выполнения
1	2	3	4	5
Раздел 2. Материалы Подрядчика				
53	Бензин авиационный Б-70	кг	120	В течение 2021г.
54	Иглы швейные	к-т	1	
55	Картон электроизоляционный	кг	25	
56	Керосин	кг	30	
57	Кисти волосянные	шт	12	
58	Лабомид	шт	30	
59	Лак БТ-99	кг	25	
60	лента киперная 0,45х30мм	м	800	
61	лента "Элмикатерм"	кг	210	
62	Лента полиамидная	кг	45	
63	Лента ППЛ-1	т.м	2,6	
64	лента ППЛ-3	т.м	1,2	
65	лента стеклянная ЛЭС 0,2х35-40мм	м	1600	
66	РЭМ-0,5	кг	15	
67	мел кусковой	кг	0,1	
68	мыло хозяйственное	кг	5	
69	парафин	кг	7	
70	пленка Ф-4ЭА 0,05	кг	12	
71	припой оловянно-свинцовый ПОС-40	кг	7	
72	припой ПМФОЦр	кг	20	
73	припой ПСр-40	кг	2,3	
74	резина МБС-8	кг	80	
75	резина МБС-6	кг	40	
76	резина МБС-4	кг	15	
77	Стеклолакоткань ЛШМ-0,15	м	35	
78	Стеклолит СТЭФ-1 б=0,5-2мм	кг	40	
79	Стеклолит СТЭФ-1 б=6-30мм	кг	15	
80	Флюс №209	кг	1	
81	Фольга алюминиевая б=0,05-0,07мм	кг	3	
82	Шнур 14Р-2 Д=10мм	кг	4	
83	шнур лавсановый Д=6 мм	м	7000	
84	Эмаль ГФ-92	кг	15	
85	труба Д.38х3	т	2	
86	ветошь обтирочная	м	50	
87	Клей марки 88-СА	кг	1	
88	лента киперная 0,45х30мм	м	500	
89	стеклолента ЛЭС 0,2х35-40мм	м	300	
90	РЭМ-0,5	кг	16	
91	пленка полиэтиленовая	м	40	
92	подбандажная изоляция	кт	2	
93	резина УМ 10мм	кг	80	
94	резина УМ 6мм	кг	30	
95	резина УМ 8мм	кг	60	
96	шкурка шлифовальная на тканевой основе №6-8, №20-40	м2	4	
97	шлифкруги	шт	40	

98	шнур вакуумный 12х12мм	кг	6
99	шнур вакуумный 10мм	кг	8
100	эмаль ГФ-92	кг	30
101	эмаль КО-983	кг	2
102	вкладыш МУ	к-т	2
103	штулки уплотнительные	шт	6
104	клинья пазовые статора	к-т	0,3
105	Герметик силиконовый, 310 мл ГОСТ 25621-83	шт.	2
106	Ткань бязь суровая ГОСТ 29298-2005	10 м2	0,5
107	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 ГОСТ 13344-79	м2	7
108	Клей марки 88-СА	кг	1
109	Листы холоднокатаные из латуни марки Л63 ГОСТ 2208-2007	т	0,009
110	Асбест хризотилковый марки А-5-65 ГОСТ 12871-2013	т	0,05
111	Ткань бязь суровая ГОСТ 29298-2005	10 м2	0,5
112	Ветошь	кг	50
113	Герметик силиконовый, 310 мл ГОСТ 25621-83	шт.	4
114	Клей марки 88-СА	кг	3
115	Тальк молотый 1 сорта ГОСТ 21235-75	т	0,01
116	Растворители для лакокрасочных материалов N 646 ГОСТ 18188-72	т	0,12
117	Провод ПТСД 0,75х2	м	50
118	прокладки межслоевые лобовые	к-т	0,5
119	прокладки межслоевые пазовые	к-т	0,3
120	распорки лобовых частей	к-т	0,3
121	термосопротивления ТСМ 9502-0,2	шт	6
122	лист ДПРНТ 2,0х600х1500 ГОСТ 2208-07	кг	18
123	хомуты головок обмотки	к-т	0,5
124	изоляция контактных колец	к-т	1

Начальник ОППР:

Хан В.А.